

# Затвор дисковый с электромеханическим приводом «АН»

Зт 65(80,100,150,200)/1,6(Э220М)-Ф.УЗ.1-«АН-65(80,100,150,200)»



sa-biysk.ru

## Назначение и область применения

Затвор дисковый с электромеханическим приводом (далее по тексту – затвор) предназначен для использования в различных отраслях как запорное устройство в системах технического водоснабжения и установках пожаротушения (в том числе воздушных трубопроводах).

## Технические характеристики\*

| Параметр                                         |      | Значение                       |      |      |      |  |
|--------------------------------------------------|------|--------------------------------|------|------|------|--|
| Максимальное рабочее гидравлическое              |      | 1,6                            |      |      |      |  |
| Максимальное рабочее пневматическое              |      | 0,6                            |      |      |      |  |
| Класс герметичности                              |      | А                              |      |      |      |  |
| Номинальный диаметр                              | 65   | 80                             | 100  | 150  | 200  |  |
| Минимальный диаметр прохода, мм                  | 60   | 75                             | 95   | 145  | 195  |  |
| Рабочая среда                                    |      | вода, воздух, пенообразователь |      |      |      |  |
| Рабочая температура среды, °С                    |      | -10...+45                      |      |      |      |  |
| Вид привода                                      |      | электромеханический            |      |      |      |  |
| Климатическое исполнение                         |      | УЗ.1                           |      |      |      |  |
| Назначенный срок службы, лет                     |      | 10                             |      |      |      |  |
| Напряжение питания, В                            |      | 220                            |      |      |      |  |
| Потребляемая мощность, Вт                        | 25   | 40                             | 40   | 120  |      |  |
| Номинальный ток, А                               | 0,4  | 0,5                            | 0,8  | 0,98 |      |  |
| Время открытия/закрытия, с                       | 22   |                                | 24   | 29   |      |  |
| Масса, кг                                        | 15,5 | 16                             | 18,5 | 26   | 36,5 |  |
| Класс герметичности электромеханического привода |      | IP 54                          |      |      |      |  |
| Тип электромеханического привода                 |      | QT10                           | QT15 | QT20 | QT50 |  |

\*Технические характеристики сверяйте с руководством по эксплуатации.

## Устройство и принцип работы

Усилие от электромеханического привода 5 передается через шток 3 на диск 4, который, поворачиваясь вокруг своей оси, открывает или закрывает проходное отверстие затвора. Диск имеет возможность поворачиваться на угол от 0 до 90°.

При нахождении диска 4 в промежуточном положении (между положениями «Закрыт» – «Открыт») оба реле находятся в выключенном состоянии. При нахождении диска затвора в крайних положениях («Закрыт» – «Открыт») эксцентрический кулачек воздействует на одно из реле и формируется сигнал о положении затвора «Затвор закрыт» или «Затвор открыт» с помощью замыкания нормально разомкнутых «сухих» контактов реле с сопротивлением в замкнутом состоянии не более 25 Ом, при коммутируемом токе до 100 мА. Допускается местная регулировка эксцентрических кулачков.

При использовании затворов DN 150 для свободного открытия/закрытия диска необходимо снимать фаску 4x45° на фланцах (при использовании комплекта крепежных фланцев ЗАО «ПО «Спецавтоматика» это не требуется).

Угол наклона затвора должен быть между 0-180° по отношению к горизонту.

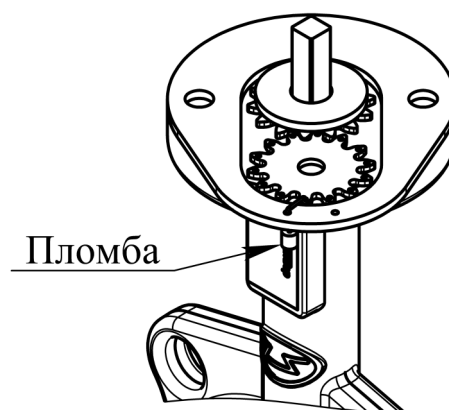
Отцентрировать затвор и слегка закрутить болты (шпильки), но не затягивать их. Открыть диск поворотного затвора до положения «открыто». Затянуть болты (шпильки) так, чтобы фланцы и корпус (металлическая часть) затвора соприкасались.

Затяжка болтов на межфланцевых соединениях должна быть равномерной по всему периметру. Плавное закрыть и открыть затвор. Если установка затвора была проведена правильно, затвор должен свободно открываться и закрываться.

Для опломбировки зафиксируйте поворотную шайбу 9 относительно проставки 8 с помощью пломбировочной проволоки и пломбы.

Подключение электрических цепей рекомендуется выполнять кабелем или проводами с медными изолированными жилами с учетом рабочих напряжений. Максимальный диаметр кабеля 9 мм.

Подключите провод заземления к электромеханическому приводу.



Опломбированный затвор

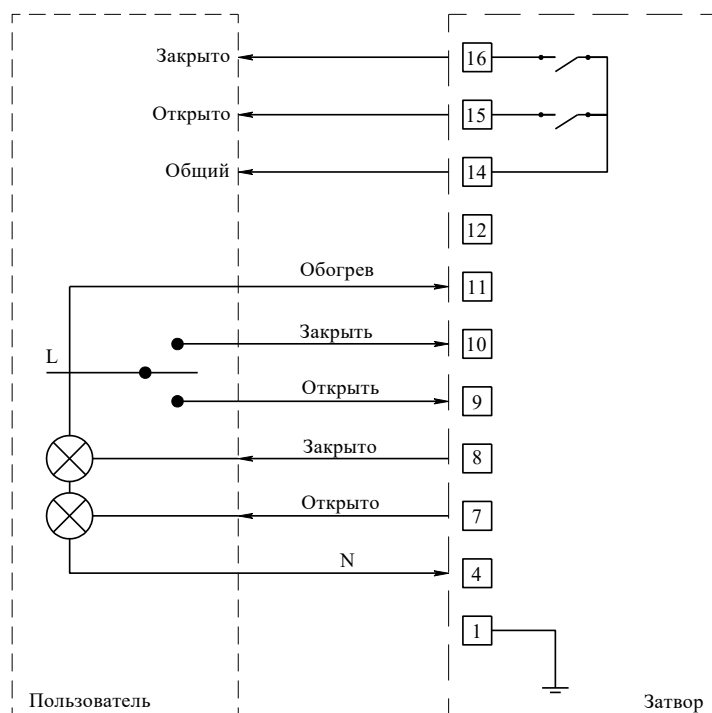
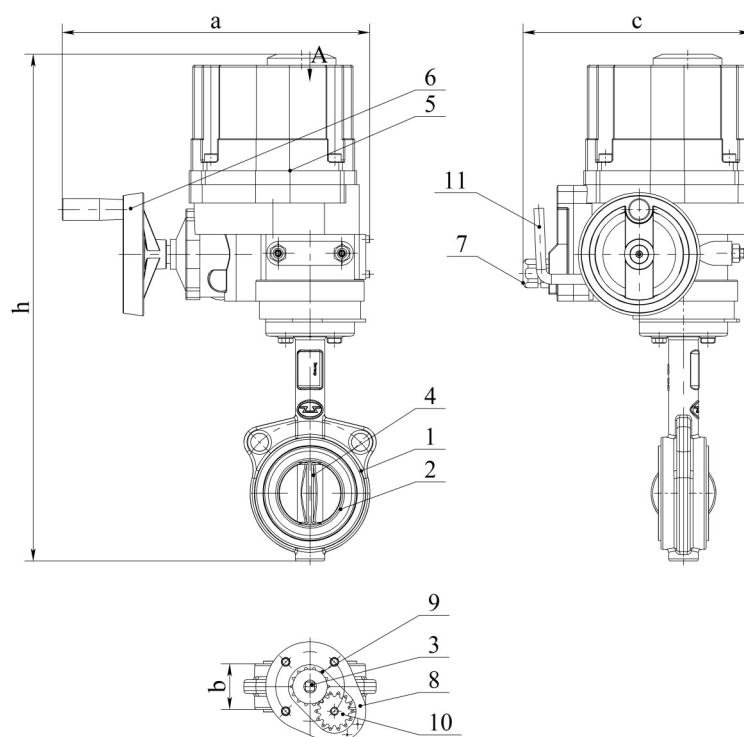


Схема подключения электромеханического привода типа QT

## Габаритные и присоединительные размеры



1-корпус затвора; 2-манжета; 3-шток; 4-диск; 5-электропривод; 6-маховик; 7-гермовводы; 8-проставка; 9-шестерня ведущая; 10-шестерня ведомая; 11-рычаг перевода в ручной привод.

| DN  | a   | b  | c   | h   |
|-----|-----|----|-----|-----|
| 65  | 319 | 46 | 232 | 509 |
| 80  | 325 | 46 | 232 | 533 |
| 100 | 331 | 54 | 232 | 560 |
| 150 | 373 | 58 | 259 | 618 |
| 200 | 435 | 62 | 283 | 720 |

\* Размеры указаны в мм. Допускается отклонение  $\pm 5\%$ .